



DUROGLASS

Pavimenti in Resina







Materiali Protettivi Milano

MPM è una Chemical System House tutta italiana, sinonimo di eccellenza e innovazione nelle soluzioni protettive per l'industria delle costruzioni.

Con una profonda e illustre storia che si estende per oltre 65 anni, MPM ha saputo distinguersi nella ricerca, nello sviluppo e nella formulazione di soluzioni all'avanguardia che proteggono i progetti di costruzione, sia nel settore civile che in quello privato.

La nostra azienda a conduzione familiare si vanta di unire l'abilità della chimica all'ingegnosità ingegneristica, guidata da un team di professionisti esperti e appassionati.

Il nostro impegno nel garantire un servizio affidabile ed una costante ricerca di innovazione ci ha permesso di raggiungere una posizione di fiducia con i nostri clienti, rendendo MPM il punto di riferimento per coloro che cercano soluzioni di alto livello per pavimentazione, impermeabilizzazione, rivestimenti protettivi e soluzioni personalizzate di ricerca e sviluppo.

Oltre a essere un fornitore serio e affidabile, MPM si immagina come un partner nel percorso verso la costruzione di un mondo sostenibile e sicuro, dove ogni progetto è pianificato ed eseguito meticolosamente per durare nel tempo.



65 Anni di esperienza
in tecnologia e produzione



Ricerca & Sviluppo
di sistemi innovativi e duraturi



Produzione Made in Italy
di soluzioni certificate



Logistica Capillare
in Italia e nel mondo



Partners in tutto il mondo
imprese, distributori, applicatori



Academy
formazione & assistenza



Duroglass

Sistemi per pavimentazioni

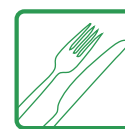
Nei suoi 65 anni di esperienza MPM ha sviluppato una gamma di soluzioni speciali per pavimentazioni che possano rispondere alle esigenze tipiche dell'industria, delle infrastrutture e degli ambienti civili, in termini di resistenze, sicurezza, igiene e durata.

Famiglie Chimiche

● EPOSSIDICHE

● POLIURETANICHE

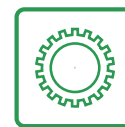
Settori di Applicazione



ALIMENTARE



CHIMICA
FARMACEUTICA



MANIFATTURIERA



PARCHEGGI



INFRASTRUTTURE



COMMERCIALE

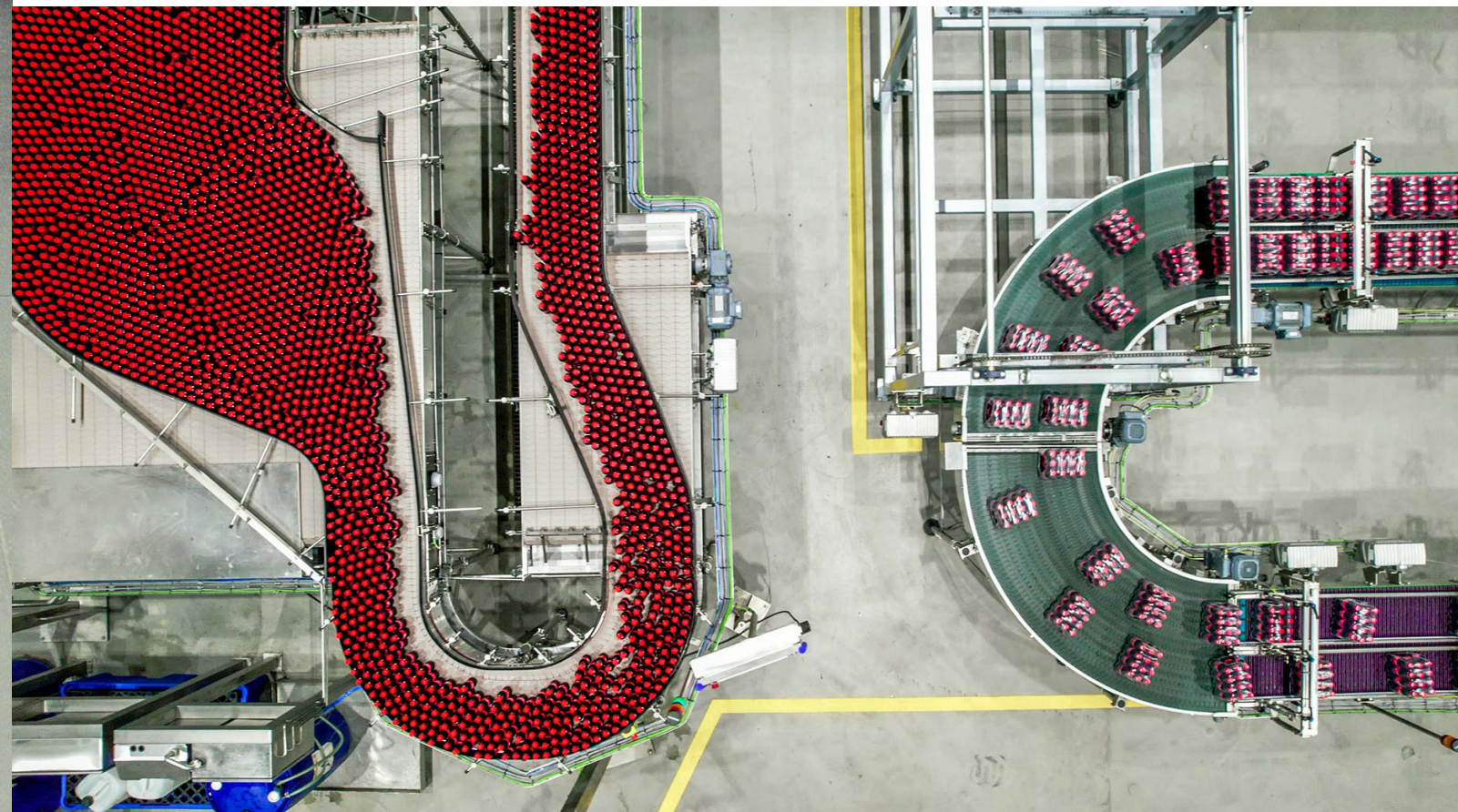
Sistemi specifici per l'industria

Pavimentazioni resistenti e durature

Le pavimentazioni delle industrie sono soggette a precise esigenze in termini di resistenza, igiene e durabilità.

Realizzare soluzioni in grado di garantire elevati standard di qualità, resistenza e sicurezza è uno degli obiettivi di MPM che offre, a seconda del campo d'impiego, sistemi innovativi, certificati e altamente tecnologici.

I rivestimenti in resina prodotti e forniti da MPM per l'industria sono conformi ai requisiti HACCP e possono essere applicati su superfici in calcestruzzo di nuova realizzazione o su pavimentazioni industriali esistenti anche particolarmente usurate e ammalorate, andando così ad ottenere superfici robuste e durevoli, contenendo tempi e costi di realizzazione.



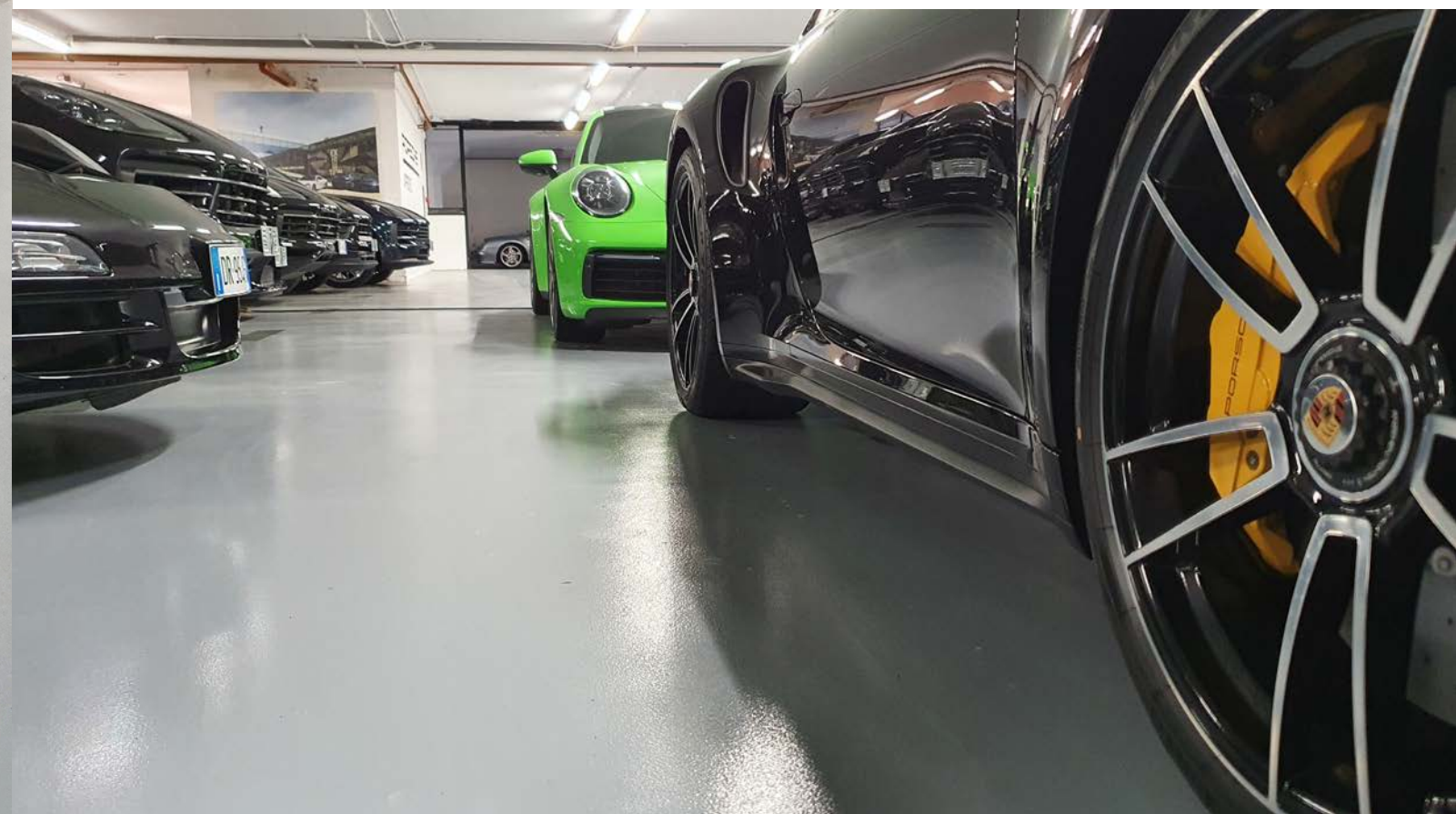
Sistemi per edilizia civile e infrastrutture

Pavimentazioni funzionali ed estetiche

Le pavimentazioni di showroom, centri polifunzionali, hotel, residenze o parcheggi oltre ad essere sottoposte a sollecitazioni, dovute al passaggio di persone o automezzi devono rispondere anche ad esigenze estetiche.

MPM offre sistemi innovativi e certificati specifici per ogni campo d'impiego, che garantiscono standard qualitativi elevati grazie a resistenza e sicurezza.

I rivestimenti in resina MPM possono essere applicati su nuove superfici in calcestruzzo o su pavimentazioni esistenti anche molto usurate. Il risultato è sempre il medesimo: superfici robuste e durevoli nel tempo apprezzate dal un punto di vista estetico.



Indice dei Sistemi

Consolidanti e Filmogeni

MPM FLOOR 01

Sistema antipolvere
epossidico all'acqua
trasparente

MPM FLOOR 02

Sistema antipolvere
epossidico all'acqua
colorato

MPM FLOOR 03

Sistema verniciatura
poliuretanica a solvente
colorata

Alto Spessore e Multistrato

MPM FLOOR 04

Sistema rivestimento
epossidico antiacido

MPM FLOOR 05

Sistema rivestimento
multistrato all'acqua

MPM FLOOR 06

Sistema rivestimento
epossidico multistrato

Autolivellanti

MPM FLOOR 07

Sistema rivestimento
epossidico autolivellante

MPM FLOOR 08

Sistema rivestimento
epossidico autolivellante
conduttivo

MPM FLOOR 09

Sistema rivestimento
poliuretanico autolivellante

Massetto Epossidico

MPM FLOOR 10

Sistema rivestimento
epossidico a massetto

Poliuretano Cemento

MPM FLOOR 11

Sistema poliuretano
cemento autolivellante
liscio 3-6mm

MPM FLOOR 12

Sistema poliuretano
cemento autolivellante
ruvido 6-9mm

MPM FLOOR 13

Sistema poliuretano
cemento massetto
6-12mm

Rivestimento per Esterno

MPM FLOOR 14

Sistema rivestimento
acrilico all'acqua

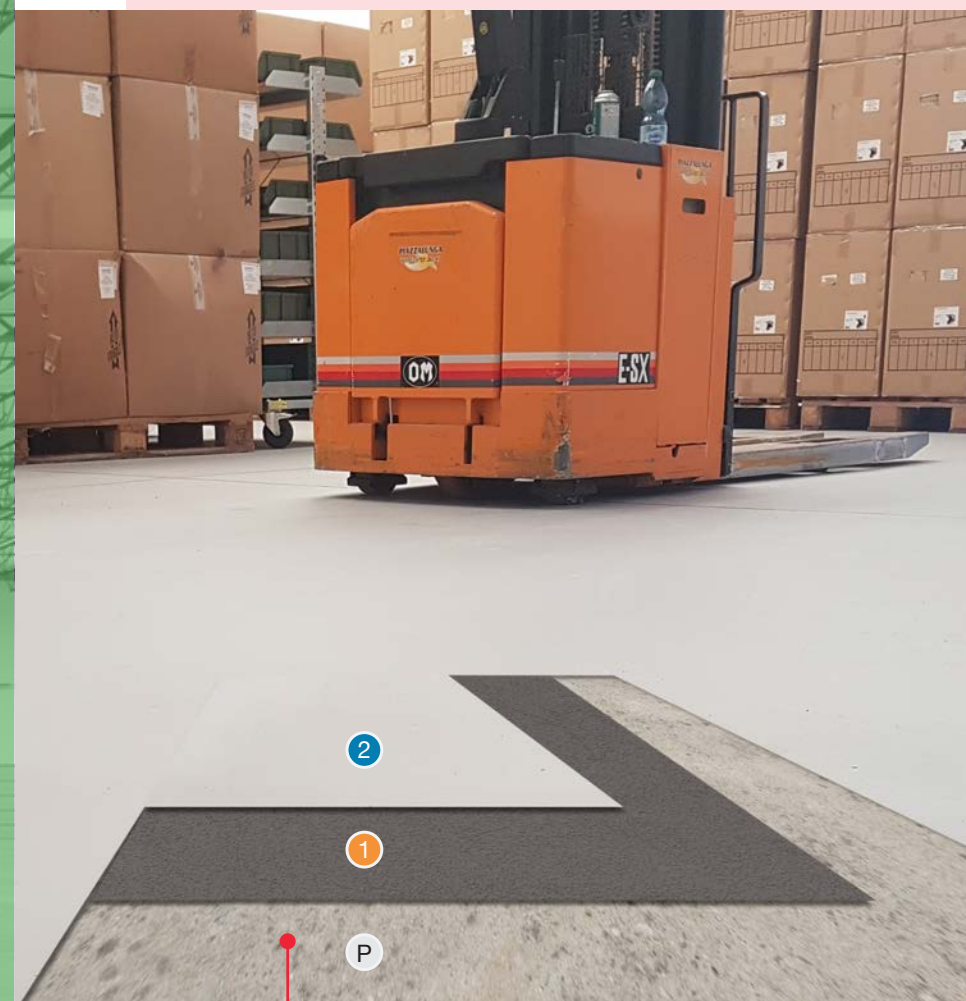
MPM FLOOR 01

Antipolvere epossidico all'acqua
Trasparente

MPM FLOOR 01 – scheda di sistema

Antipolvere epossidico all'acqua – trasparente

**SISTEMA EPOSSIDICO ANTIPOLVERE CONSOLIDANTE ALL'ACQUA
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **consolidante, antipolvere** e **antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- magazzini
- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- parcheggi
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette a medio traffico pedonale e gommato.

VANTAGGI

- ✓ **Ecologico e inodore**
- ✓ **Compatibile con supporti in calcestruzzo leggermente umidi**
- ✓ **Buona resistenza ad oli e carburanti.**
- ✓ **Elevate caratteristiche meccaniche.**
- ✓ **Elevata durezza e resistenza all'abrasione.**
- ✓ **Consolida e blocca lo sfarinamento del calcestruzzo**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	STARCEMENT 5/A	 	0,05	Da 2 a 16 ore
2	Finitura	STARCEMENT 5/A	 	0,13	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite carteggiatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Seguito da eventuale lavaggio con macchina lavasciuga.

1

Prima mano
Applicazione a rullo o spruzzo airless di resina epossidica a base acqua **STARCEMENT 5/A**, con consumo indicativo di 0,05 Kg/mq diluito 1:1 con acqua.

2

Seconda mano
Applicazione a rullo o spruzzo airless della seconda mano di resina epossidica a base acqua **STARCEMENT 5/A**, con consumo indicativo di 0,130 Kg/mq. Diluito 1:0,5 con acqua.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in versione trasparente.



MPM FLOOR 02

Antipolvere epossidico all'acqua
Colorato

MPM FLOOR 02 – scheda di sistema

Antipolvere epossidico all'acqua – colorato

**SISTEMA EPOSSIDICO ANTIPOLVERE COLORATO ALL'ACQUA
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento colorato lucido
**consolidante, antipolvere e
antiusura** per pavimentazioni in
calcestruzzo di:

- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- magazzini
- parcheggi
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette a
medio traffico pedonale e gommato.

VANTAGGI

- ✓ **Ecologico e inodore**
- ✓ **Compatibile con supporti in
calcestruzzo leggermente umidi**
- ✓ **Buona resistenza ad oli e
carburanti.**
- ✓ **Elevate caratteristiche
meccaniche.**
- ✓ **Elevata durezza e resistenza
all'abrasione.**
- ✓ **Consolida e blocca lo
sfarinamento del calcestruzzo**

P

Piano di posa in cls

0

Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**

1

Epossidico all'acqua colorato **DUROGLASS P**

2

Epossidico all'acqua colorato **DUROGLASS P**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P		0,15	Da 6 a 24 ore
2	Finitura	DUROGLASS P		0,15	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite carteggiatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Seguito da eventuale lavaggio con macchina lavasciuga.
- 0

Fondo umido
Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.
- 1

Prima mano
Applicazione a rullo di una prima ripresa di rivestimento bicomponente lucido a base di resine epossidiche in dispersione acquosa **DUROGLASS P**, con consumo di 0,15 Kg/mq diluito al 20% con acqua.
- 2

Seconda mano
Applicazione a rullo di una seconda ripresa di rivestimento bicomponente lucido a base di resine epossidiche in dispersione acquosa **DUROGLASS P**, con consumo di 0,15 Kg/mq diluito al 10% con acqua.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Lucido.



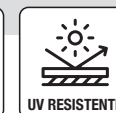
MPM FLOOR 03

Verniciatura poliuretanica a solvente
Colorato

MPM FLOOR 03 – scheda di sistema

Verniciatura poliuretanica a solvente – colorato

**SISTEMA POLIURETANICO COLORATO A SOLVENTE
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento colorato opaco
**consolidante, antipolvere e
antiusura** per pavimentazioni in
calcestruzzo di:

- magazzini
- stabilimenti industriali
- locali tecnici
- parcheggi
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette
a medio-alto traffico pedonale e
gommato.

VANTAGGI

- ✓ **Aspetto opaco antisdrucchiabile**
- ✓ Ottima **adesione** ai supporti in
calcestruzzo
- ✓ Ottima **resistenza ad acqua, oli e
carburanti**.
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche**.
- ✓ Elevata durezza e **resistenza
all'abrasione**.
- ✓ **Assenza di ingiallimento e
resistenza agli U.V.**

P

Piano di posa in cls

0

Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**

1

Primer a solvente **DUROGLASS FF4416**

2

Poliuretanico a solvente colorato **POLISTAR P867**

3

Poliuretanico a solvente colorato **POLISTAR P867**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS FF4416		0,20	24 ore minimo
2	Finitura	POLISTAR P867		0,15	16 ore
3	Finitura	POLISTAR P867		0,15	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici

Preparazione meccanica tramite carteggiatura o levigatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Seguito da eventuale lavaggio con macchina lavasciuga.

0

Fondo umido

Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.

1

Prima mano

Applicazione a rullo di fondo speciale a due componenti a base di resine epossidiche in solvente **DUROGLASS FF 4416** con consumo indicativo di 0,20 Kg/mq.

2

Seconda mano

Applicazione a rullo di una ripresa di finitura bicomponente a base di resine poliuretaniche alifatiche pigmentata opaca **POLISTAR P867**, con consumo di 0,15 Kg/mq.

3

Terza mano

Applicazione a rullo di una seconda ripresa di finitura bicomponente a base di resine poliuretaniche alifatiche pigmentata opaca **POLISTAR P867**, con consumo di 0,15 Kg/mq.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Opaco



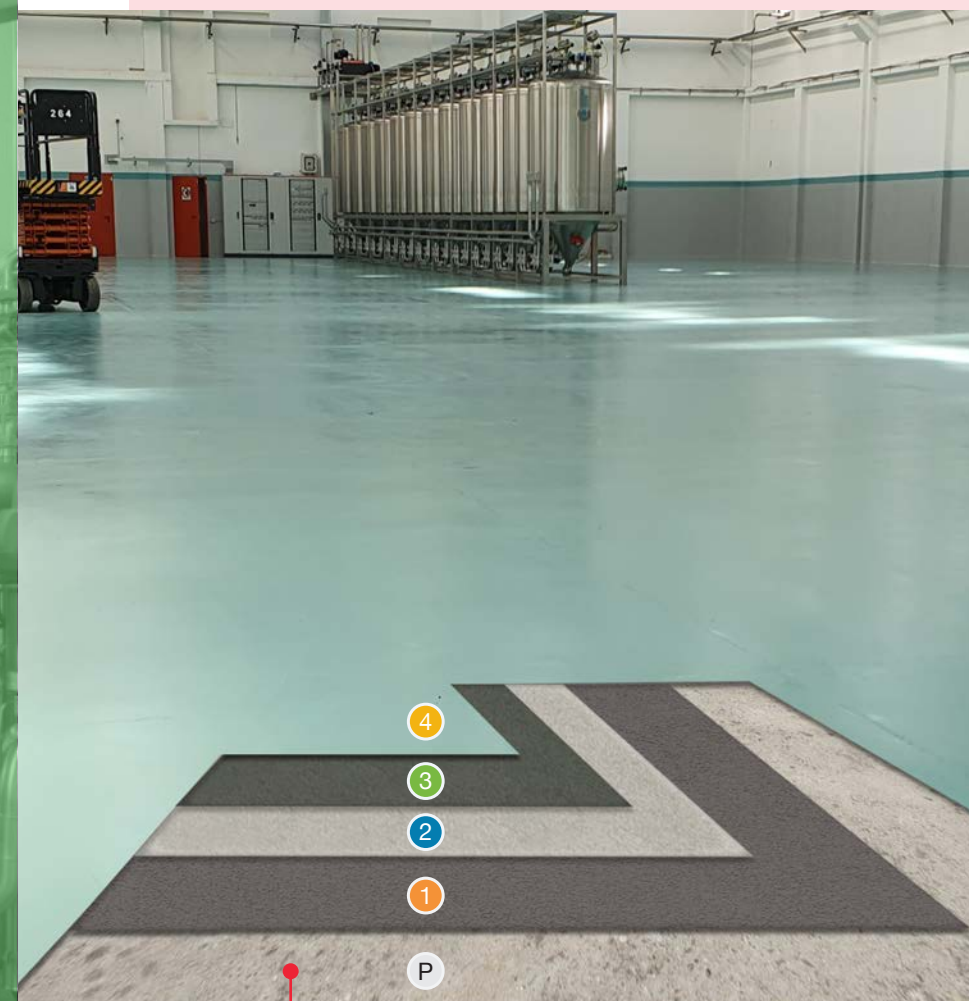
MPM FLOOR 04

Rivestimento epossidico antiacido

MPM FLOOR 04 – scheda di sistema

Rivestimento epossidico antiacido

**SISTEMA EPOSSIDICO ANTIACIDO A SPESSORE
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **antiacido, impermeabile e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- industrie chimiche
- industrie farmaceutiche
- ambienti alimentari
- impianti industriali
- locali tecnici
- laboratori
- magazzini

ed in generale su superfici soggette ad aggressione chimica.

VANTAGGI

- ✓ Rivestimento lucido a spessore
- ✓ Compatibile con supporti in calcestruzzo leggermente **umidi**
- ✓ Ottima resistenza ai solventi ed agli aggressivi chimici
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche.**
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione.**
- ✓ Facilmente lavabile e igienizzabile

- P Piano di posa
- 1 Primer fondo umido **DUROGLASS FU BIANCO TIX**
- 2 Primer fondo umido **DUROGLASS FU BIANCO TIX**
- 3 Finitura epossidica antiacido **DUROGLASS P6/1**
- 4 Finitura epossidica antiacido **DUROGLASS P6/1**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer FU	DUROGLASS FU BIANCO TIX + QUARZO		0,70	Da 24 a 48 ore
2	Primer FU	DUROGLASS FU BIANCO TIX		0,50	Da 24 a 48 ore
3	Finitura	DUROGLASS P6/1		0,30	Da 15 a 24 ore
4	Finitura	DUROGLASS P6/1		0,30	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite levigatura o pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.

1

Prima mano
Rasatura delle superfici mediante fondo speciale a tre componenti specifico per il trattamento di superfi umide e in contropinta **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, caricato in rapporto 1:0,5 con quarzo 0,1-0,3 mm. e diluito al 10% con acqua con un consumo indicativo di 0,7 Kg/mq.

2

Seconda mano
Applicazione a rullo o spruzzo airless di seconda mano di fondo speciale a tre componenti specifico specifico per il trattamento di superfici umide e in contropinte **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, con consumo di 0,5 Kg/mq, diluito al 10-15% con acqua. Trascorse 48 ore e in caso di superfici in contropinta occorre verificare le condizioni igrometriche, nel caso non siano idonee prevedere l'applicazione di un'altra ripresa.

3

Terza mano
Applicazione a rullo di prima mano di rivestimento bicomponente a base di novolacca epossidata ad elevata resistenza chimica **DUROGLASS P6/1** con consumo di 0,30 Kg/mq.

4

Quarta mano
Applicazione a rullo di seconda mano di rivestimento bicomponente a base di novolacca epossidata ad elevata resistenza chimica **DUROGLASS P6/1** con consumo di 0,30 Kg/mq.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Opaco



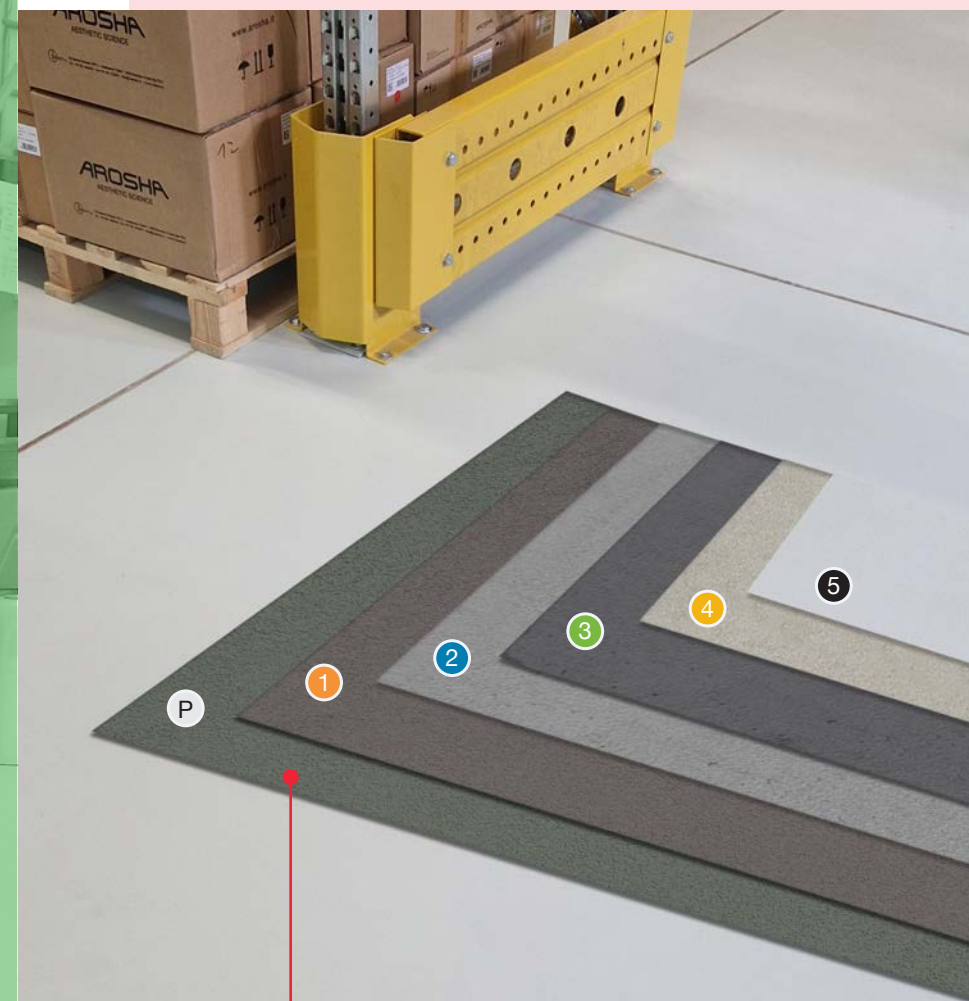
MPM FLOOR 05

Rivestimento epossidico multistrato all'acqua

MPM FLOOR 05 – scheda di sistema

Rivestimento epossidico multistrato all'acqua

**SISTEMA EPOSSIDICO MULTISTRATO TRASPIRANTE
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **traspirante, impermeabile e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- magazzini
- parcheggi
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette a umidità di risalita.

VANTAGGI

- ✓ **Ecologico e inodore**
- ✓ Traspirante e compatibile con supporti in calcestruzzo **umidi**
- ✓ Buona **resistenza ad oli e aggressivi chimici**
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche**
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**
- ✓ **Certificato al fuoco Bfl-S1**

P

Piano di posa in cls

1

Primer all'acqua **STARCEMENT 5/A**

2

Epossidico all'acqua colorato **DUROGLASS PW**

3

Epossidico all'acqua colorato **DUROGLASS PW**

4

Finitura epossidica all'acqua
DUROGLASS PW TOP

5

Finitura epossidica all'acqua
DUROGLASS PW TOP

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	STARCEMENT 5/A		0,10	60 minuti minimo
2	Rivestimento	DUROGLASS PW + QUARZO		1,00	6 ore
3	Rivestimento	DUROGLASS PW		0,60	6 ore
4	Finitura	DUROGLASS PW TOP		0,13	6 ore
5	Finitura	DUROGLASS PW TOP		0,13	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite carteggiatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Seguito da eventuale lavaggio con macchina lavasciuga.

1

Prima mano
Applicazione a rullo di fondo speciale a due componenti a base di resine epossidiche all’acqua **STARCEMENT 5/A** con consumo indicativo di 0,100 kg/mq diluito 1:1 con acqua.

2

Seconda mano
Applicazione a spatola di rivestimento bicomponente autolivellante a base acqua traspirante **DUROGLASS PW**, con consumo di 1 Kg/mq caricato al 10 % con quarzo 0,1-0,5 mm, seguito da spolvero a saturazione su fresco con quarzo 0,1-0,5 mm.

3

Terza mano
Asportazione del quarzo in eccesso mediante spazzolatura e aspirazione e successiva rasatura con rivestimento bicomponente traspirante a base acqua **DUROGLASS PW**, tal quale con consumo di 0,6 Kg/mq.

4

Quarta mano
Applicazione a rullo di una prima ripresa di finitura bicomponente traspirante satinata a base di resine epossidiche a base acqua **DUROGLASS PW TOP**, con consumo di 0,13 Kg/mq.

5

Quinta mano
Applicazione a rullo di una seconda ripresa di finitura bicomponente traspirante satinata a base di resine epossidiche a base acqua **DUROGLASS PW TOP**, con consumo di 0,13 Kg/mq.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Satinato



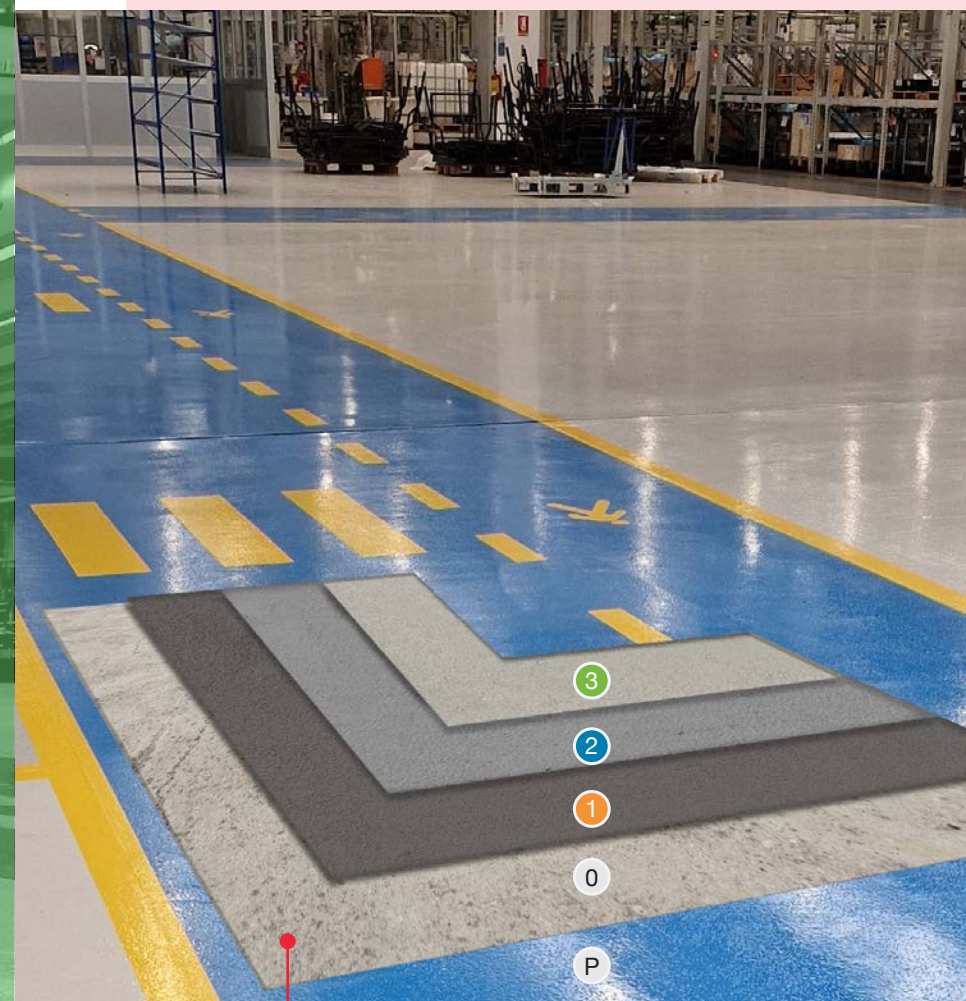
MPM FLOOR 06

Rivestimento epossidico multistrato

MPM FLOOR 06 – scheda di sistema

Rivestimento epossidico multistrato

**SISTEMA EPOSSIDICO MULTISTRATO ANTISDRUCCIOLO
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **antisdrucchiole**, **impermeabile** e **antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- magazzini
- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- parcheggi e officine
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette a medio-alto traffico pedonale e gommato.

VANTAGGI

- ✓ Finitura lucida **antisdrucchiole**vole
- ✓ Buona **resistenza** ad oli e aggressivi chimici.
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche**.
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**.
- ✓ Facilmente lavabile e igienizzabile
- ✓ Disponibile in versione **Certificata al fuoco Bfl-S1**

- P Piano di posa in cls
- 0 Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**
- 1 Primer epossidico esente solvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Finitura epossidica colorata **DUROGLASS P5/5**
- 3 Finitura epossidica colorata **DUROGLASS P5/5**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		0,60	8 ore
2	Finitura	DUROGLASS P5/5 + QUARZO		0,60	10 ore
3	Finitura	DUROGLASS P5/5 + QUARZO		0,40	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite levigatura o pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.
- 0

Fondo umido
Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.
- 1

Prima mano
Rasatura delle superfici mediante resina epossidica bicomponente senza solventi **DUROGLASS P1/2**, con consumo di 0,6 Kg/mq, caricato con quarzo 0,1-0,5 mm e successivo spolvero a saturazione su fresco con quarzo 0,3-0,9 mm.
- 2

Seconda mano
Asportazione del quarzo in eccesso mediante spazzolatura e aspirazione successiva rasatura delle superfici mediante rivestimento autolivellante bicomponente a base di resine epossidiche **DUROGLASS P5/5**, con consumo di 0,6 Kg/mq caricato al 30% con quarzo 0,1-0,5 mm.
- 3

Terza mano
Rasatura delle superfici mediante rivestimento autolivellante bicomponente a base di resine epossidiche **DUROGLASS P5/5**, con consumo di 0,4 Kg/mq caricato al 20% con quarzo 0,1-0,3 mm, eventualmente ripassata con rullo alveolare di spugna o a pelo medio.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Lucido



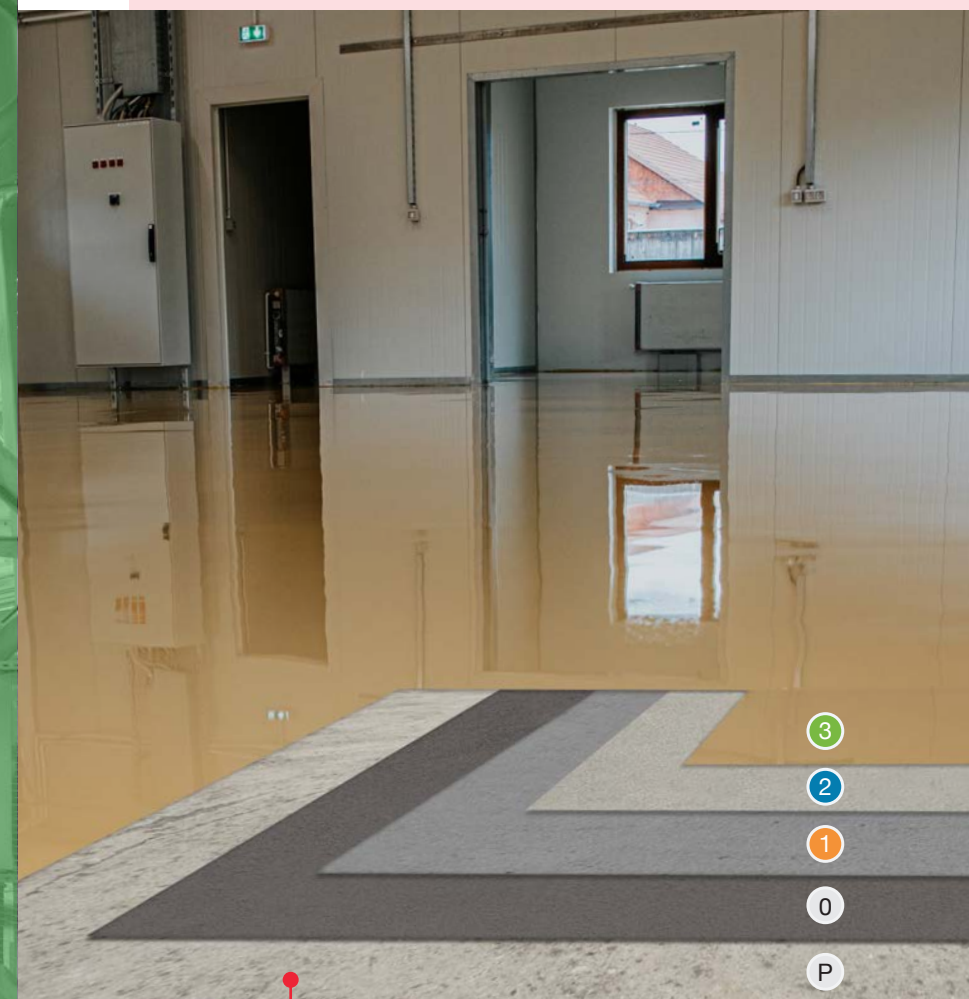
MPM FLOOR 07

Rivestimento epossidico autolivellante

MPM FLOOR 07 – scheda di sistema

Rivestimento epossidico autolivellante

**SISTEMA EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **autolivellante, impermeabile e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- magazzini
- camere bianche
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette a medio-alto traffico pedonale e gommato.

VANTAGGI

- ✓ Finitura lucida liscia
- ✓ Buona **resistenza ad oli e aggressivi chimici.**
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche.**
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione.**
- ✓ Facilmente lavabile e igienizzabile
- ✓ Disponibile in versione **Certificata al fuoco Bfl-S1**

- P Piano di posa in cls
- 0 Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**
- 1 Primer epossidico esente solvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Autolivellante epossidico **DUROGLASS P5/5**
- 3 Finitura epossidica colorata **DUROGLASS P5/4**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		0,50	8 ore
2	Finitura	DUROGLASS P5/5 + QUARZO		1,50	10 ore
3	Finitura	DUROGLASS P5/4		0,25	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- P

Preparazione delle superfici

Preparazione meccanica tramite levigatura o pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.
- 0

Fondo umido

Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.
- 1

Prima mano

Applicazione mediante rasatura delle superfici di resina epossidica bicomponente senza solventi **DUROGLASS P1/2**, caricata al 40% con quarzo 0,1-0,3 mm, con consumo di 0,5 Kg/mq e spolvero su fresco con quarzo 0,1-0,5 mm..
- 2

Seconda mano

Applicazione a spatola di autolivellante epossidico bicomponente esente solvente ad elevate resistenze chimiche **DUROGLASS P5/5** con consumo indicativo di 1,5 Kg/mq caricato 1:0,5 con quarzo, ripassando accuratamente con rullo frangibolle.
- 3

Terza mano

Applicazione a rullo di finitura bicomponente epossidica colorata esente solvente **DUROGLASS P5/4** con un consumo indicativo di 0,25 Kg/mq.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Lucido



MPM FLOOR 08

Rivestimento epossidico autolivellante
Conduttivo

MPM FLOOR 08 – scheda di sistema

Rivestimento epossidico autolivellante conduttivo

**SISTEMA EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE ANTISTATICO
CONDUTTIVO PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **autolivellante, antistatico conduttivo e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- aziende elettroniche
- ospedali
- industrie chimiche
- locali tecnici
- ambienti Atex
- camere bianche
- laboratori

ed in generale su superfici soggette a medio traffico pedonale e gommato e ovunque sia richiesto un rivestimento antistatico conduttivo per il controllo dei fenomeni ESD.

VANTAGGI

- ✓ Finitura lucida liscia
- ✓ Buona **resistenza ad oli e aggressivi chimici**.
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche**
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**
- ✓ Facilmente lavabile e igienizzabile
- ✓ Disponibile in versione **Certificata ESD**

- P Piano di posa in cls
- 0 Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**
- 1 Primer epossidico conduttivo **DUROGLASS AS**
- 2 Reticolo conduttivo in bandelle di rame
- 3 Rivestimento Epossidico **DUROGLASS P5/5 CONDUTTIVO**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS AS		0,2	16 ore
2	Reticolo 2x2m	Bandelle di Rame			16 ore
3	Rivestimento	DUROGLASS P5/5		2,0	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- P

Preparazione delle superfici

Preparazione meccanica tramite levigatura o pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.
- 0

Fondo umido

Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.
- 1

Prima mano

Applicazione a pennello o rullo di primer elettro-conduttivo a base di resine epossidiche in dispersione acquosa **DUROGLASS AS** con consumo indicativo di 0,2 kg/mq.
- 2

Seconda mano

Formazione di reticolo di bandelle di rame con maglia di circa 2x2m e ripasso con **DUROGLASS AS**.
- 3

Terza mano

Applicazione a spatola di autolivellante epossidico bicomponente antistatico conduttivo **DUROGLASS P5/5** caricato 1:1 in peso con quarzo 0,1-0,3 mm con consumo indicativo pari a 2,0 Kg/mq di prodotto puro, ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle

Il consumo di quarzo può essere leggermente variato in base alle condizioni ambientali e allo spessore desiderato. Si consiglia di non superare 1,5-2,0 mm di spessore.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Lucido



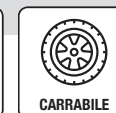
MPM FLOOR 09

Rivestimento poliuretano autolivellante

MPM FLOOR 09 – scheda di sistema

Rivestimento poliuretano autolivellante

**SISTEMA POLIURETANICO AUTOLIVELLANTE ALIFATICO
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **autolivellante, alifatico e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- magazzini
- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- parcheggi
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici soggette a medio-alto traffico pedonale e gommato.

VANTAGGI

- ✓ Buona elasticità
- ✓ Ottimo **mantenimento estetico del colore** in esterno
- ✓ Buona **resistenza ad oli e carburanti**.
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche**.
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**.
- ✓ Facilmente lavabile e igienizzabile

- P Piano di posa in cls
- 0 Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**
- 1 Primer epossidico esente solvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Rivestimento poliuretano colorato **ELASTOSTAR P**
- 3 Finitura poliuretano colorata **POLISTAR P867 W**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2		0,60	8 ore
2	Autolivellante	ELASTOSTAR P		2,50	10 ore
3	Finitura	POLISTAR P 867 W		0,15	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- P

Preparazione delle superfici

Preparazione meccanica tramite levigatura o pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.
- 0

Fondo umido

Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.
- 1

Prima mano

Rasatura a spatola con resina epossidica bicomponente esente solvente **DUROGLASS P1/2** con consumo di 0,5 Kg/mq, e successivo semina su fresco con quarzo di granulometria 0,1 - 0,5 mm.
- 2

Seconda mano

Applicazione a spatola dentata di autolivellante elastico a base di resine poliuretaniche **ELASTOSTAR P** con consumo indicativo di 2,5 Kg/mq, ripassando accuratamente con rullo frangibolle
- 3

Terza mano

Applicazione a rullo di una mano di finitura poliuretanica bicomponente alifatica satinata o opaca antiusura bicomponente in base acquosa, antipolvere **POLISTAR P 867W** con un consumo indicativo di 0,15 Kg/mq.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto SATINATO o OPACO



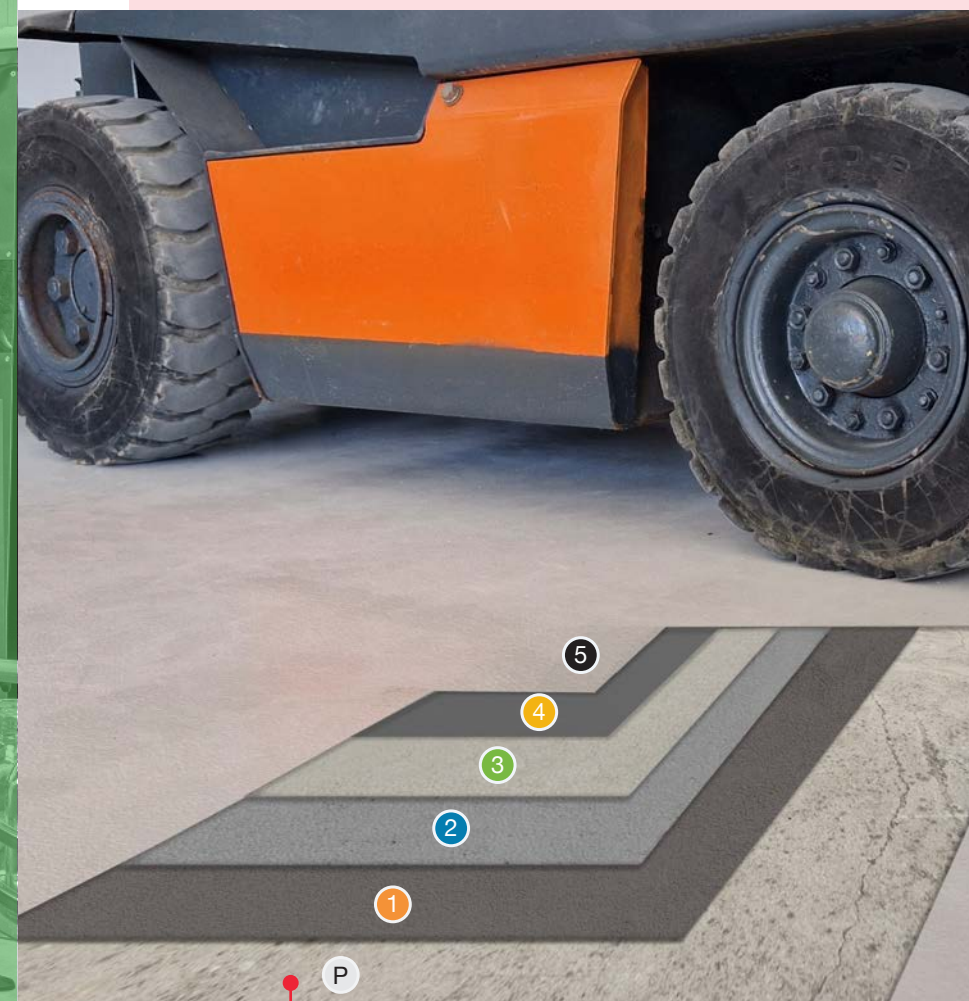
MPM FLOOR 10

Rivestimento epossidico a massetto

MPM FLOOR 10 – scheda di sistema

Rivestimento epossidico a massetto

**SISTEMA MASSETTO EPOSSIDICO ANTISDRUCCIOLO
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



- P Piano di posa in cls
- 1 Primer epossidico esente solvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Massetto epossidico **DUROGLASS P1/2**
- 3 Rasatura epossidica colorata **DUROGLASS P1/2**
- 4 Rasatura epossidica colorata **DUROGLASS P5/5**
- 5 Finitura epossidica colorata **DUROGLASS P5/4**

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **ad alto spessore, impermeabile e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- stabilimenti industriali
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- magazzini
- parcheggi e officine
- laboratori
- showroom

ed in generale su superfici in cui è necessario il recupero di volumetrie mancanti e pendenze.

VANTAGGI

- ✓ Finitura lucida **antisdrucchiolante**
- ✓ Buona **resistenza ad oli e aggressivi chimici**.
- ✓ Elevate **caratteristiche meccaniche**.
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**.
- ✓ Facilmente lavabile e igienizzabile
- ✓ **Rapidità di messa in esercizio**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2		0,50	8 ore
2	Massetto	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		1,50	8 ore
3	Rasatura	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		0,50	8 ore
4	Rasatura	DUROGLASS P5/5 + QUARZO		0,40	10 ore
5	Finitura	DUROGLASS P5/4		0,20	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici

Preparazione meccanica tramite fresatura o pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.

1

Prima mano

Applicazione a rullo di una ripresa di legante bicomponente a base di resine epossidiche **DUROGLASS P1/2** con consumo indicativo pari a 0,500 Kg/mq.

2

Seconda mano

Stesura, sullo strato precedente ancora in fase di appiccicosità, di malta confezionata in cantiere, con legante bicomponente a base di resine epossidiche **DUROGLASS P1/2** e quarzo mix 0,1-1,5 mm. in rapporto 1:10. La miscelazione verrà effettuata con apposita macchina impastatrice. L'impasto, che avrà consistenza di "sabbia umida", sarà distribuito a spatola e regolarizzato con staggia di alluminio, utilizzando dime metalliche di riferimento per lo spessore. In fase di indurimento l'impasto sarà compattato con frattazzatrice meccanica (elicottero). I consumi indicativi saranno di 1,5 Kg/mq. di **DUROGLASS P1/2** e 15 Kg di mix di quarzo.

3

Terza mano

Applicazione a spatola di legante bicomponente a base di resine epossidiche **DUROGLASS P1/2** con consumo indicativo pari a 0,5 Kg/mq caricato col 30% in peso con quarzo 0,1-0,5.

4

Quarta mano

Rasatura delle superfici mediante rivestimento autolivellante bicomponente a base di resine epossidiche **DUROGLASS P5/5**, con consumo di 0,4 Kg/mq. caricato al 30% con quarzo 0,1-0,3 mm.

5

Quinta mano

Applicazione a rullo di una ripresa di rivestimento bicomponente ad alto solido a base di resine epossidiche **DUROGLASS P5/4**, con consumo di 0,2 Kg/mq.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto SATINATO o OPACO



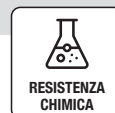
MPM FLOOR 11

Poliuretano Cemento
Autolivellante liscio 3-6 mm

MPM FLOOR 11 – scheda di sistema

Poliuretano Cemento autolivellante liscio 3-6 mm

SISTEMA POLIURETANO CEMENTO AUTOLIVELLANTE LISCIO PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **autolivellante, antiacido e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- industrie chimiche
- industrie farmaceutiche
- industrie casearie
- industrie vitivinicole
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- laboratori

ed in generale su superfici soggette a importanti sollecitazioni chimiche e meccaniche.

VANTAGGI

- ✓ Finitura liscia facilmente lavabile
- ✓ Ottima **resistenza ad aggressivi chimici**.
- ✓ Ottime **caratteristiche meccaniche**.
- ✓ Ottima resistenza agli **shock termici**
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**.
- ✓ **Certificato HACCP** per ambienti alimentari



- P Piano di posa in cls
- 0 Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**
- 1 Primer epossidico esente solvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Rivestimento poliuretano cemento colorato **DUROGLASS CRETE MT**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		0,50	6 ore
2	Rivestimento	DUROGLASS CRETE MT		10	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

- P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.
- P

Fondo umido
Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.
- 1

Prima mano
Applicazione mediante rasatura delle superfici di resina epossidica bicomponente senza solventi **DUROGLASS P1/2**, caricata al 30% con quarzo 0,3-0,9 mm, con consumo di 0,5 Kg/mq e spolvero su fresco con quarzo 0,1-0,5 mm.
- 2

Seconda mano
Applicazione a spatola dentata di autolivellante bicomponente a base di poliuretano cemento ad elevate resistenze chimiche **DUROGLASS CRETE MT** con un consumo di 10,0 kg/mq ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle.

* Consumo indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spessore.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Opaco



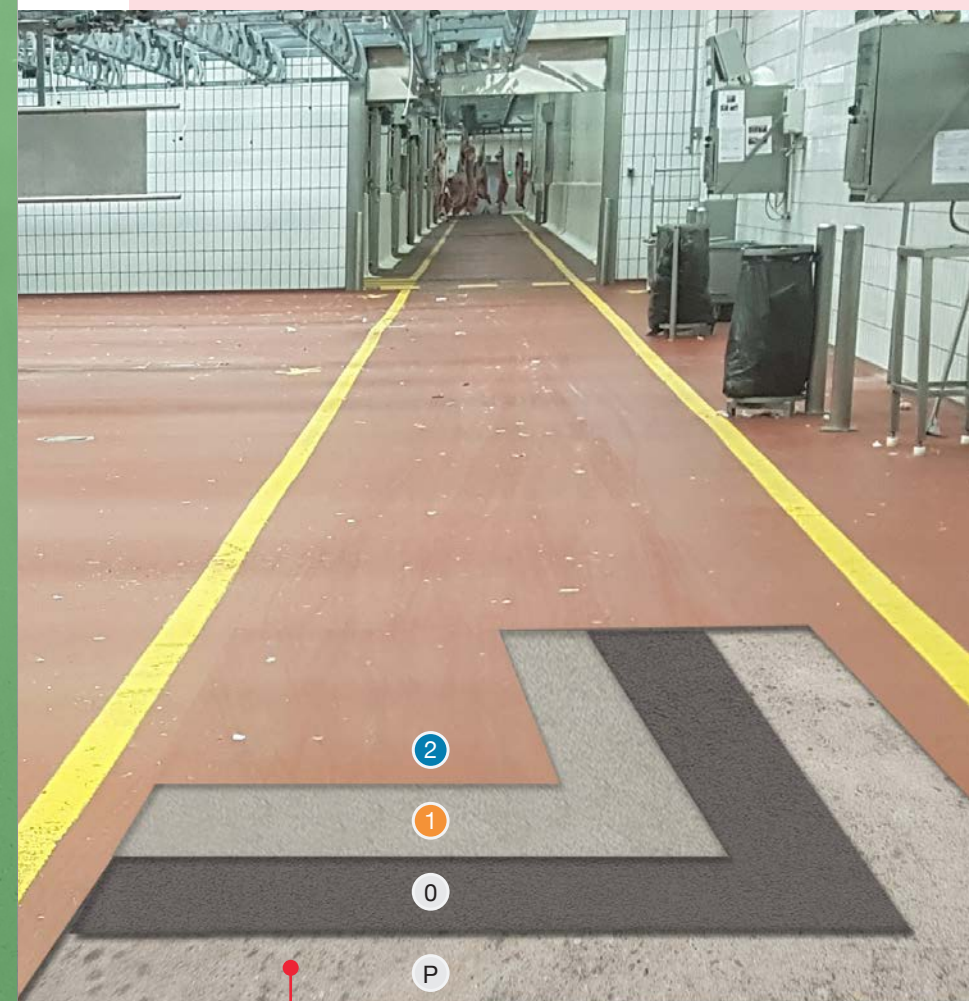
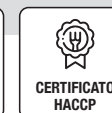
MPM FLOOR 12

Poliuretano Cemento
Autolivellante ruvido 6-9 mm

MPM FLOOR 12 – scheda di sistema

Poliuretano Cemento autolivellante ruvido 6-9 mm

**SISTEMA POLIURETANO CEMENTO AUTOLIVELLANTE
ANTISDRUCCIOLO PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



- P Piano di posa in cls
- 0 Eventuale fondo umido **DUROGLASS FU**
- 1 Primer epossidico esente solvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Rivestimento poliuretano cemento colorato **DUROGLASS CRETE FM**

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **livellante, antiacido e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- industrie chimiche
- Industrie farmaceutiche
- Industrie casearie
- Industrie vitivinicole
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- laboratori

ed in generale su superfici soggette a importanti sollecitazioni chimiche e meccaniche.

VANTAGGI

- ✓ Finitura leggermente ruvida **antisdrucchiolo**
- ✓ Ottima **resistenza ad aggressivi chimici**.
- ✓ Ottime **caratteristiche meccaniche**.
- ✓ Ottima resistenza agli **shock termici**
- ✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione**.
- ✓ **Certificato HACCP** per ambienti alimentari

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		0,5	6 ore
2	Rivestimento	DUROGLASS CRETE FM		12,0	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici

Preparazione meccanica tramite pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.

0

Fondo umido

Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.

1

Prima mano

Applicazione mediante rasatura delle superfici di resina epossidica bicomponente senza solventi **DUROGLASS P1/2**, caricata al 30% con quarzo 0,3-0,9 mm, con consumo di 0,5 Kg/mq e spolvero su fresco con quarzo 0,1-0,5 mm.

2

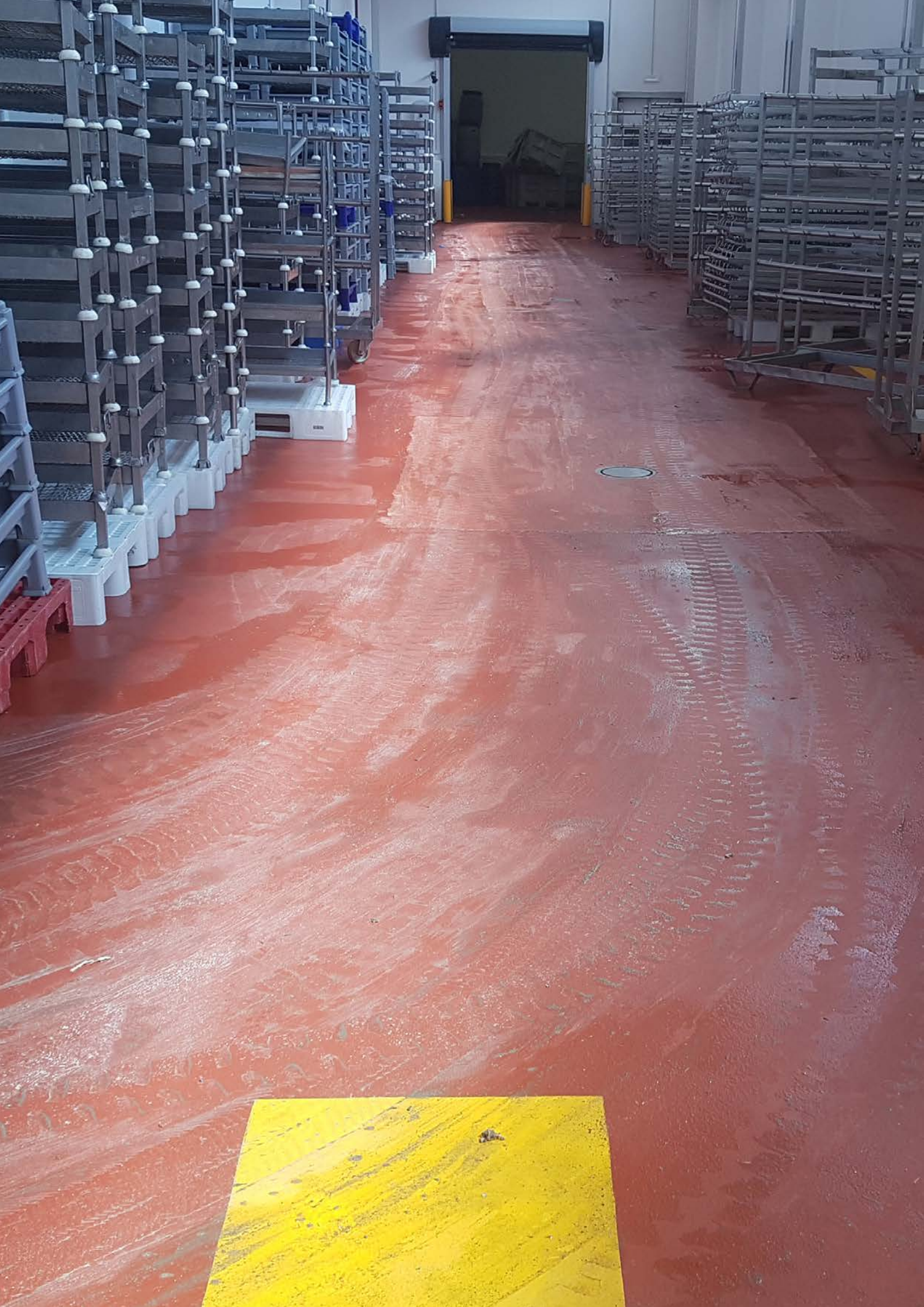
Seconda mano

Applicazione a spatola dentata di autolivellante bicomponente a base di poliuretano cemento ad elevate resistenze chimiche **DUROGLASS CRETE FM** con un consumo di 12,0 kg/mq ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle.

* Consumo indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spessore.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Opaco



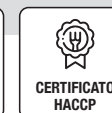
MPM FLOOR 13

Poliuretano Cemento
Massetto 6-12 mm

MPM FLOOR 13 – scheda di sistema

Poliuretano Cemento massetto 6-12 mm

**SISTEMA POLIURETANO CEMENTO A MASSETTO ANTIDRUCCIOLO
PER PAVIMENTAZIONI CIVILI E INDUSTRIALI.**



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **antidrucciolo, antiacido e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- industrie chimiche
- Industrie farmaceutiche
- Industrie casearie
- Industrie vitivinicole
- ambienti alimentari
- locali tecnici
- laboratori

ed in generale su superfici soggette a importanti sollecitazioni chimiche e meccaniche.

VANTAGGI

✓ **Finitura ruvida antidrucciolo**

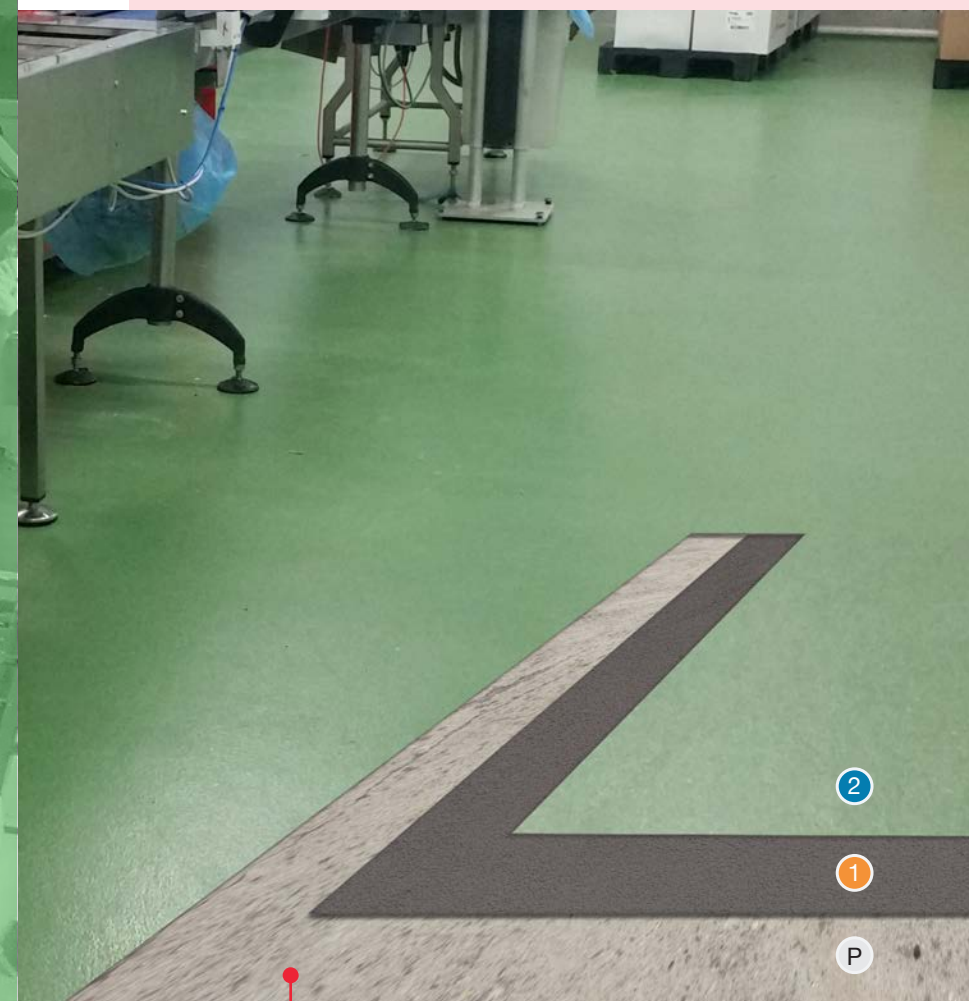
Ottima **resistenza ad aggressivi chimici.**

✓ Ottime **caratteristiche meccaniche.**

✓ Ottima resistenza agli **shock termici**

✓ Elevata durezza e **resistenza all'abrasione.**

✓ **Certificato HACCP per ambienti alimentari**



- P Piano di posa in cls
- 1 Primer epossidico esente solvente
DUROGLASS P1/2
- 2 Rivestimento poliuretano cemento colorato
DUROGLASS CRETE HT

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARZO		0,5	6 ore
2	Rivestimento	DUROGLASS CRETE HT		18,0	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici
Preparazione meccanica tramite pallinatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Dopo la preparazione il supporto in calcestruzzo dovrà presentarsi sano e compatto esente da parti friabili e dimostrare di avere resistenza allo strappo superiore a 1,5 Mpa.

0

Fondo umido
Qualora ci si trovi in presenza di umidità in risalita o di getti in calcestruzzo che non abbiano ancora raggiunto maturazione, occorre precedere il sistema indicato con l'applicazione fondi specifici della linea **DUROGLASS FU**.

1

Prima mano
Applicazione mediante rasatura delle superfici di resina epossidica bicomponente senza solventi **DUROGLASS P1/2**, caricata al 30% con quarzo 0,3-0,9 mm, con consumo di 0,5 Kg/mq e spolvero su fresco con quarzo 0,1-0,5 mm.

2

Seconda mano
Applicazione a spatola dentata di autolivellante bicomponente a base di poliuretano cemento ad elevate resistenze chimiche **DUROGLASS CRETE HT** con un consumo di 18,0 kg/mq ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle.

* Consumo indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spessore.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto Opaco



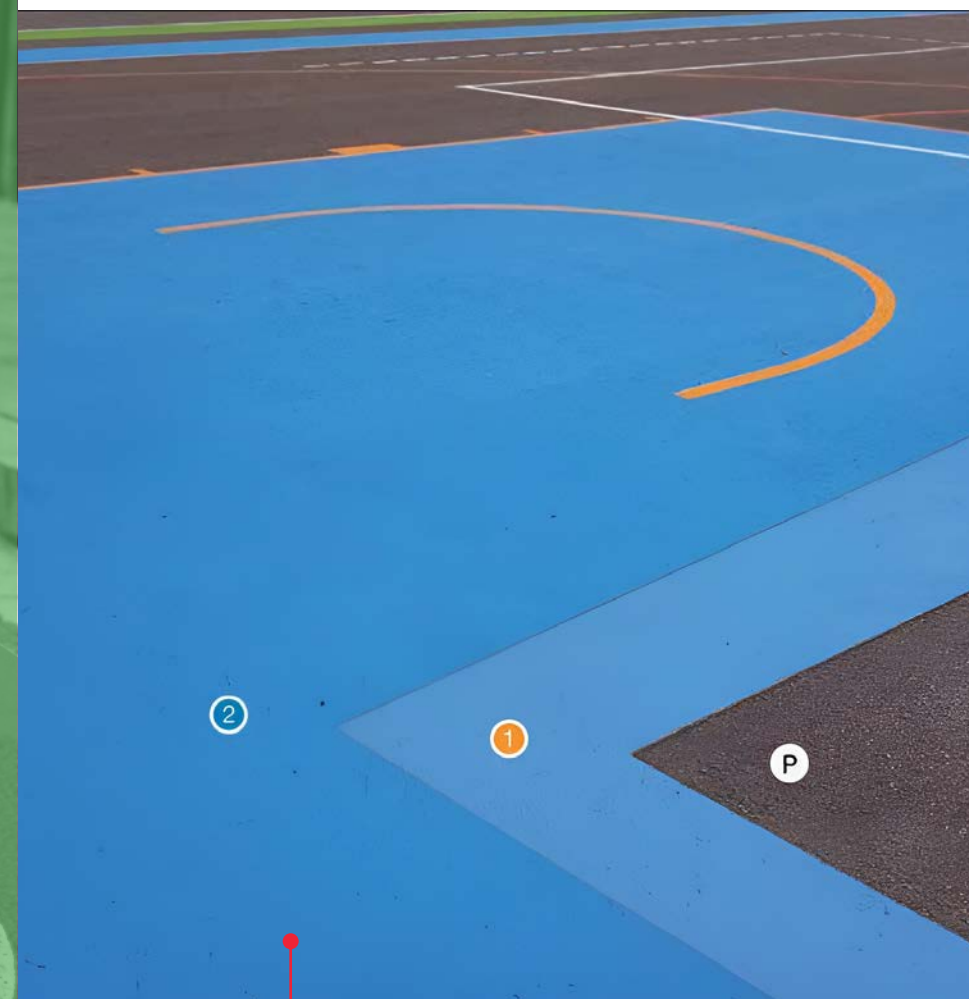
MPM FLOOR 14

Rivestimento acrilico all'acqua

MPM FLOOR 14 – scheda di sistema

Rivestimento acrilico all'acqua

RIVESTIMENTO ACRILICO COLORATO ALL'ACQUA A FILM SPESSO PER PAVIMENTAZIONI ESTERNE



CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento **colorato, antisdrucciolevole e antiusura** per pavimentazioni in calcestruzzo di:

- parcheggi
- piste di rullaggio aeroportuali
- piazzali di manovra
- piste ciclabili
- campi sportivi
- aree polivalenti

ed in generale su superfici esterne soggette a medio traffico pedonale e gommato.

VANTAGGI

- ✓ **Ecologico e inodore**
- ✓ **Compatibile con supporti in asfalto e in calcestruzzo leggermente umidi**
- ✓ **Ottima resistenza al sole e ai ristagni d'acqua**
- ✓ **Ottima resistenza ad oli e carburanti.**
- ✓ **Elevate caratteristiche meccaniche.**
- ✓ **Elevata durezza e resistenza all'abrasione.**

- P Piano di posa in cls o asfalto
- 0 Eventuale primer **STARCEMENT 5/A**
- 1 Rivestimento **STARFLEX W**
- 2 Rivestimento **STARFLEX W**

SCHEMA APPLICATIVO

Mano	Fase di lavoro	Prodotto	Metodo di applicazione	Consumo kg/mq	Sovrapplicazione 22°C - 50% U.R.
1	Rivestimento	STARFLEX W		0.35	6 ore
2	Rivestimento	STARFLEX W		0.35	pedonabile dopo 1 giorno

Consumi indicativi, da verificare con prove preventive all'applicazione in cantiere e soggette a variazioni per condizioni di applicazione in genere.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

P

Preparazione delle superfici
STARFLEX W è applicabile direttamente su superfici in asfalto e in calcestruzzo sano, compatto, pulito ed il più possibile asciutto, esente da qualsiasi inquinante che possa compromettere il rivestimento successivo.
Preparazione meccanica del calcestruzzo tramite carteggiatura e successiva eliminazione della polvere di risulta. Seguito da eventuale lavaggio con macchina lavasciuga.
Su supporti cementizi particolarmente chiusi utilizzare preventivamente primer **STARCEMENT 5/A**

1

Prima mano
Applicazione a rullo, di una prima mano di rivestimento acrilico all'acqua, colorato, monocomponente, a film spesso **STARFLEX W**, con consumi indicativi pari a 0,3 Kg/mq, diluito al 20% con acqua.

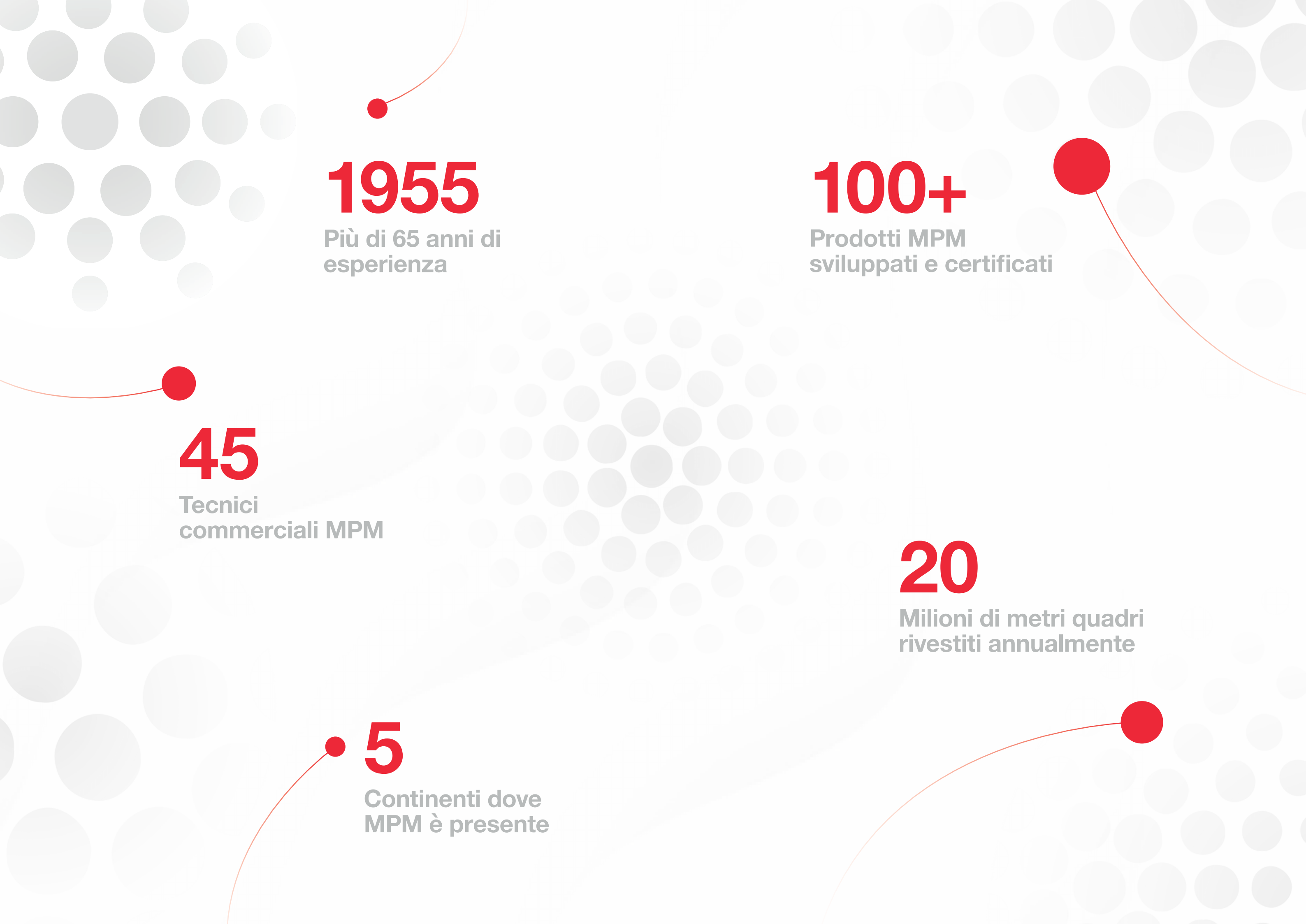
2

Seconda mano
Applicazione a rullo, di una seconda mano di rivestimento acrilico all'acqua, colorato, monocomponente, a film spesso **STARFLEX W**, con consumi indicativi pari a 0,3 Kg/mq, diluito al 10% con acqua.

COLORAZIONE

Il sistema è disponibile in colorazione tinte RAL. Aspetto OPACO





1955

Più di 65 anni di
esperienza

100+

Prodotti MPM
sviluppati e certificati

45

Tecnici
commerciali MPM

20

Milioni di metri quadri
rivestiti annualmente

5

Continenti dove
MPM è presente



Materiali Protettivi Milano
Il partner ideale per il tuo lavoro.

HQ: Via E. De Amicis 53 20123 Milano (MI)
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
Divisione MPM

WEB: www.mpmsrl.com
SOCIALS: @mpm_srl
E-MAIL: info@mpmsrl.com